

Pierzchnica, dn. 27.04.2021 r.

Znak: RI. 271.03.2021

## **INFORMACJA dla Wykonawców nr 1**

**Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na: „Rozbudowę oczyszczalni ścieków- etap II”**

Zamawiający działając na podstawie art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 2019 ze zm.) udziela odpowiedzi na zadane pytania.

**Pytanie 1.** Bardzo proszę o doprecyzowanie parametrów zaworów sterowania pneumatycznego (dn150; dn100; dn80) oraz zasuw sterowania pneumatycznego (dn100).

### **Odpowiedź 1.**

Doprecyzowanie parametrów:

1) Zawory sterowania pneumatycznego - zawory membranowe

Zawór przelotowy

- ze specjalnym ukształtowaniem korpusu zapobiegającym zaleganiu medium w strefach martwych korpusu
- przepływ w obydwu kierunkach, brak konieczności zabudowy szczególnej z oznaczeniem kierunku przepływu
- membrana zaworu wyposażona w element dociskowy zabezpieczający membranę przed nadmiernym zużyciem
- oznaczenie materiału membrany widoczne na zamontowanym zaworze (część membrany wystająca poza korpus zaworu)
- membrana dostosowana do pracy ciągłej, bez konieczności wymiany w okresie gwarancji i w okresie użytkowania napędu niewymagającym konserwacji ( przy zapewnieniu niezmienności medium)
- napęd skonfigurowany do poprawnej pracy zaworu membranowego niewymagający konserwacji do min.300.000 cykli ( przy zapewnieniu niezmienności medium i czystości powietrza sterującego)
- napęd zaworu zapewniający zabudowę dodatkowego wyposażenia np. elektryczne wskaźniki położenia, pozycjoner, optyczne wskaźniki położenia (w standardzie), zawory elektromagnetyczne

2) Zasuw sterowania pneumatycznego

Parametry zasuw międzykołnierzowych ręcznych i pneumatycznych PN 10

- zabudowa międzykołnierzowa;
- zawieradło ze stali nierdzewnej nie gorszej niż OH18N9 (AISI 304, 1.4301),
- dwuczęściowy korpus: żeliwo szare EN-GJL-250 z pokryciem antykorozyjnym proszkowym epoxy (grubość: minimum 175µm);

- uszczelnienie poprzeczne zasuw – profilowo-wargowe wykonane z elastomeru. Docisk uszczelnienia realizowany poprzez sprężenie masy plastycznej, znajdującej się wewnątrz uszczelki elastomerowej.

Konstrukcja uszczelnienia musi umożliwiać:

- doszczelnienie podczas pracy zasuw (bez potrzeby wyłączania rurociągu z pracy i demontażu zasuw)
- uzupełnienie masy uszczelniającej podczas pracy zasuw na pracującym rurociągu, pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu uszczelnienia oraz bez konieczności rozszczelnienia rurociągu;
- nie dopuszcza się stosowania zasuw nożowych uszczelnionych dławicowo;
- uszczelnienie w kierunku przepływu – obwodowe elastomerowe (NBR), umieszczone w korpusie w sposób zapobiegający wycieraniu przez przepływające medium (brak tzw. stref martwych), uszczelnienie oraz jego osłona nie mogą zawężać światła przepływu
- konstrukcja korpusu zapobiegająca zaleganiu medium w przestrzeni uszczelniającej podczas zamykania noża (nisze płuczące ułatwiające wmywanie zanieczyszczeń);
- kształt dolnej krawędzi noża zapobiegający klinowaniu się - do DN200 prosty powyżej DN200 łuk o kącie rozwarcia nie większym niż 60°; - szczelność zasuw w obu kierunkach;
- dolna część płyty noża sfazowana w celu utworzenia turbulencji medium (pod koniec zamykania zasuw wypłukuje się ewentualne osady);
- wszystkie elementy łączne, śruby, nakrętki, podkładki wchodzące w skład armatury w wykonaniu stal nierdzewna A2;
- dla całego zakresu średnic zachowana klasa szczelności A (wg PN-EN 12266-1);
- długość zabudowy wg normy EN 558 / ISO 5752 część 20
- napędy pneumatyczne do zasuw, zapewniające poprzez swoją konstrukcję wyhamowanie ruchu posuwistego napędu i zasuw ( prędkości zamykania) w ostatniej fazie zamykania zasuw, zapewniające brak uderzeń noża zasuw w uszczelnienie dolne zasuw, co równocześnie zapewnia długotrwałą żywotność uszczelnienia zasuw, a co za tym idzie całej zasuw. Wyhamowanie prędkości zamykania napędów gwarantowane jest przez specjalną konstrukcję napędów, polegającą na spowolnieniu opróżniania cylindra napędu z powietrza sterującego napędem, poprzez wynikającą ze specjalnej konstrukcji, automatyczną zmianę średnicy otworu wylotowego powietrza sterującego.
- zasuw/zastawki powinny pochodzić od jednego producenta

Burmistrz

(-) Stanisław Strąk