



Wyszczególnienie		Jedn.	Ilość
A. URZĄDZENIA DO ZAKUPU			
1	Sito o przepustowości do 20l/s, Ns=0,75kW	kpl.	1
2	Urządzenie do mechanicznego oczyszczania ścieków - filtr taśmowy o przepustowości do 35l/s Ns=3,6kW	kpl.	1
2a	Podajnik ślimakowy Ns=1,1kW	kpl.	1
2b	Kompostownik do skratek o wydajności 3tydzień Ns=10kW REALIZACJA W II ETAPIE ROZBUDOWY	kpl.	1
2c	Dmuchała do czyszczenia taśmy w filtrze taśmowym Ns=5,5kW Δp=600mbar Q=190m3/h	kpl.	1
3	Pompa zasilana do ścieków (zb. retencyjny ścieków dowiezionych), Q=6 l/s, Hp=3,5m, P1=1,6kW, P2=1,3kW, n=920 obr/min	kpl.	1
4	Dmuchała boczno kanałowa pracująca w trybie nadciśnienia, Q=30m3/h, Δp=0,25bar, Ns=1,1kW	kpl.	1
5	Pompa śrubowa osadu P=1,5kW IP55	kpl.	1
6	Zespół przygotowania i dozowania polielektrolitu, mieszadło P=0,75kW, pompa dozująca numkowa P=0,3kW Q=300th, zbiornik polielektrolitu 100l	kpl.	1
7	Prasa do odwadniania osadów, przepustowość max 6-10m3/h, Prasa P=0,25kW, zagęszczacz osadu P=0,37kW, pompa płuczająca Q=6m3/h Δp=5 bar P=2,2kW, tablica kontrolna 400V IP55, zespół odzysku wody płuczającej	kpl.	1
8	Przenośnik ślimakowy PS 200/6,5, P=1,1kW	kpl.	1
9	Instalacja dozowania wapna, Zasobnik wapna Ns=0,38kW, dozownik wapna Ns=0,37kW	kpl.	1
10	Pompa zasilana do ścieków (zb. retencyjny ścieków dopływających kanalizacji), Q=25,3l/s, Hp=13,3m, P1=6,7kW, P2=6,0kW, n=1470 obr/min	kpl.	2
11	Pompa sucha osadu nadmiernego, Qp=8 l/s, Hp=6,0m, P1=2,51kW, P2=1,95kW, n=1450 obr/min	kpl.	2
12	Dmuchała do napowietrzania STO o parametrach: Q=3,45m3/min, Ns=7,5kW, Δp=700mbar. Dmuchała w osłonie dwiekochłonnej, poziom hałasu 70db(A)	kpl.	1
13	Dmuchała do napowietrzania SBR o parametrach: Q=4,9m3/min, Ns=11kW, Δp=700mbar. Dmuchała w osłonie dwiekochłonnej, poziom hałasu 72db(A)	kpl.	3
14	Dmuchała do napowietrzania STO o parametrach: Q=2,1m3/min, Ns=5,5kW, Δp=800mbar. Dmuchała w osłonie dwiekochłonnej, poziom hałasu 70db(A)	kpl.	1
15	Dmuchała do napowietrzania SBR o parametrach: Q=3,7m3/min, Ns=7,5kW, Δp=800mbar. Dmuchała w osłonie dwiekochłonnej, poziom hałasu 72db(A)	kpl.	3
16	Membranowa pompa dozująca PIX Ns=0,02kW Q= do 8l/h p=8bar	kpl.	6
17	Kompresor sterowania pneumatycznego, o wydajności 18,7 m3/h, Ns=1,5kW	kpl.	1
18	Mieszadło zasilalne ABS typ RW 3021 P1=2,21kW, P2=1,5kW, G=48kg	kpl.	1
19	Zbiornik retencyjny V=70m3 Dw=2,8m z TWS	kpl.	2
20	Zbiornik ocieplany SBR V=115m3 TWS Dw=5,0m	kpl.	3
21	Zbiornik ocieplany STO V=115m3 TWS Dw=5,0m	kpl.	1
22	Ruszt napowietrzający w SBR z dyfuzorami (50szt.)	kpl.	3
23	Ruszt napowietrzający w STO z dyfuzorami (36szt.)	kpl.	1
24	Zbiornik ocieplany SBR V=60m3 TWS Dw=4,0m	kpl.	1
25	Zbiornik ocieplany SBR V=60m3 TWS Dw=4,0m-istniejący	kpl.	2
26	Zbiornik ocieplany STO V=60m3 TWS Dw=4,0m-istniejący	kpl.	1
27	Ruszt napowietrzający w SBR z dyfuzorami (36szt.)	kpl.	3
28	Ruszt napowietrzający w STO z dyfuzorami (22szt.)	kpl.	1
29	Zbiornik retencyjny ścieków dowiezionych - istniejący	kpl.	1
30	Ruszt napowietrzający z dyfuzorami w zbiorniku retencyjnym. Wydatek dyfuzora 5m3/h. Ilość dyfuzorów 8 szt.	kpl.	1
31	Kontenerowa stacja zlewacza.	kpl.	1
32	Zawory membranowe pneumatyczne DN150-odpływ ścieków.	szt.	3
33	Zawory membranowe pneumatyczne DN100-odpływ ścieków.	szt.	3
34	Zawory membranowe pneumatyczne DN150-pompowanie.	szt.	3
35	Zawory membranowe pneumatyczne DN100-pompowanie.	szt.	3
36	Zawory membranowe pneumatyczne DN100-osad.	szt.	6
37	Zawory membranowe pneumatyczne DN80-woda nadosad.	szt.	1
38	Pojemniki na skratki i kompost V=100l	kpl.	10
39	Platforma pomostowa przesuwana	kpl.	1
40	Włóknin łańcuchowy przejezdny montowany na belce montażowej Q=1,0T, Hp=3,0m, b=106mm, do obsługi eksploatacyjnej urządzeń do mechanicznego oczyszczania ścieków	kpl.	1

L.p.	Zestawienie rurociągów technologicznych w obrębie budynków	Jedn.	Ilość
41	Pompownie ścieków z pompowni Ø160PE.	kpl.	1
42	Odpiływ ścieków z siła Ø160PE	kpl.	1
43	Odpiływ ścieków z filtra taśmowego Ø250PE	kpl.	1
44	Odcieki z filtra taśmowego Ø110PE	kpl.	1
45	Pompownie ścieków dowiezionych Ø90PE	kpl.	1
46	Powietrze do czyszczenia filtra taśmowego Ø50PE	kpl.	1
47	Powietrze do napowietrzania ścieków dowiezionych Ø50PE	kpl.	1
48	Pompownie ścieków z retencji Ø160PE.	kpl.	1
49	Opróżnianie zbiorników Ø110PE/160PE.	kpl.	1
50	Przelew awaryjny Ø160PE.	kpl.	1
51	Odpiływ wody nadosadowej z STO Ø90PE.	kpl.	1
52	Odpiływ ścieków oczyszczonych z SBR Ø160PE/200PE.	kpl.	1
53	Odpowietrzenie odpływu ścieków oczyszcz. z SBR Ø75PE.	kpl.	2
54	Dopływ PIX (PAX) do SBR Ø15PE.	kpl.	6
55	Osad z SBR do STO Ø110PE.	kpl.	1
56	Osad z STO do odwodnienia Ø110PE.	kpl.	1
57	Powietrze do SBR i STO Ø110PE.	kpl.	8
58	Doprowadzenie polielektrolitu do prasy.	kpl.	1
59	Połączenie hydrauliczne Ø315 PE.	kpl.	1

OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW RZUT

Bionor		BIONOR Sp. z o.o. ul. Ściegienego 28, 25-114 Kielce tel./fax 41 346 33 03, 507 988 898 www.bionor.pl, bionor@bionor.pl	
Opis:		OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W m. PIERZCHNICA gm. PIERZCHNICA, pow. KIELCE, woj. ŚWIĘTOKRZYSKIE	
Zamierzenie budowlane:		ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI PIERZCHNICA	
Wersja:	TECHNOLOGIA	Studium:	PROJEKT BUDOWLANY
Nazwa rysunku:	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW RZUT		Skala 1:50
Projektant		Wykonawca	Uprawnienie
mgr inż. R. Sznajder		mgr inż. T. Religa	
mgr inż. K. Borycka		mgr inż. B. Olewiński	
mgr inż. K. Piątek		mgr inż. B. Olewiński	
mgr inż. B. Olewiński		mgr inż. B. Olewiński	