

**TABELA 1 - bilans mocy w złączu kablowym**

L.p.	Nazwa odbiornika	Ilość	moc jedn. [kW]	moc zainst. Pi [kW]	wsp. wykorzystania kz	moc maks. Pm [kW]	wsp jednoczesności kj	moc oblicz. Po [kW]	cos φ	tg φo	Qo [kVAr]	moc pozorna So [kVA]	prąd In [A]
1	Sito	1	0,75	0,75	1,00	0,75	0,7	0,53	0,70	1,02	0,54		
3	Pompa w zbiorniku retencyjnym ścieków dowożonych	1	1,3	1,3	1	1,3	0,6	0,78	0,8	0,75	0,585		
4	dmuchawa bocznokanałowa	1	1,10	1,10	1,00	1,1	0,8	0,88	0,70	1,02	0,90		
10	pompa w zbiorniku retencyjnym ścieków z kanalizacji	2	6,00	12,00	0,50	6	0,60	3,60	0,90	0,48	1,74		
11	Pompa sucha osadu nadmiernego	1	1,95	1,95	1,00	1,95	0,8	1,56	0,75	0,88	1,38		
12	Dmuchawa STO	1	7,50	7,50	1,00	7,5	0,8	6,00	0,90	0,48	2,91		
13	Dmuchawa SBR	3	11,00	33,00	1,00	33	0,8	26,40	0,92	0,43	11,25		
14	Dmuchawa STO	1	5,50	5,50	1,00	5,5	0,8	4,40	0,86	0,59	2,61		
15	Dmuchawa SBR	3	7,50	22,50	1,00	22,5	0,8	18,00	0,90	0,48	8,72		
16	pompka PIX	6	0,02	0,12	1,00	0,12	0,7	0,08	0,50	1,73	0,15		
17	kompresor	1	1,50	1,50	1,00	1,50	0,5	0,75	0,70	1,02	0,77		
18	mieszadło w zbiorniku ret.	1	2,21	2,21	1,00	2,21	0,5	1,11	0,80	0,75	0,83		
<b>szafa RT</b>				<b>89,43</b>	<b>0,93</b>	<b>83,43</b>	<b>0,72</b>	<b>64,08</b>	<b>0,89</b>	<b>0,50</b>	<b>32,36</b>	<b>71,79</b>	<b>103,7</b>
	kontenerowa stacja zlewca	1	9,00	9,00	1,00	9,00	0,50	4,50	0,80	0,75	3,38		
2	Urządzenie do mechanicznego oczyszczania ścieków	1	3,60	3,60	1,00	3,60	0,80	2,88	0,70	1,02	2,94		
2a	podajnik ślimakowy	1	1,10	1,10	1,00	1,10	0,6	0,66	0,70	1,02	0,67		
2b	kompostownik do skratek (II etap)	1	10,00	10,00	1,00	10,00	0,6	6,00	0,80	0,75	4,50		
2c	dmuchawa	1	5,50	5,50	1,00	5,50	0,6				0,00		
6	zespół przygotowania i dozowania elektrolitu												
6a	mieszadło	1	0,75	0,75	1,00	0,75	0,6	0,45	0,70	1,02	0,46		
6b	pompa dozująca	1	0,30	0,30	1,00	0,30	0,6	0,18	0,60	1,33	0,24		
5	pompa śrubowa osadu	1	1,50	1,50	1,00	1,50	0,6	0,90	0,70	1,02	0,92		
8	Przenośnik ślimakowy	1	1,10	1,10	1,00	1,10	0,6	0,66	0,70	1,02	0,67		
7	Prasa odwadniania osadów prasa 0,25kW, zagęszczacz 0,37kW, pompa 2,2 kW,	1	2,83	2,83	1,00	2,83	0,60	1,70	0,70	1,02	1,73		

**TABELA 1 - bilans mocy w złączu kablowym**

L.p.	Nazwa odbiornika	Ilość	moc jedn. [kW]	moc zainst. Pi [kW]	wsp. wykorzystania kz	moc maks. Pm [kW]	wsp jednoczesności kj	moc oblicz. Po [kW]	cos φ	tg φo	Qo [kVAr]	moc pozorna So [kVA]	prąd In [A]
9	Instalacja dozowania wapna 0,38+0,37 kW	1	0,75	0,75	1,00	0,75	0,60	0,45	0,70	1,02	0,46		
	hydrofor	1	0,55	0,55	1,00	0,55	0,6	0,33	0,70	1,02	0,34		
	wentylacja	1	2,65	2,65	1,00	2,65	0,8	0,80	0,60	1,33	1,07		
	ogrzewanie	1	24,90	24,90	1,00	24,90	0,4	9,96	1,00	0,00	0,00		
	ogrzewanie wody	1	9,50	9,50	1,00	9,50	0,3	2,85	1,00	0,00	0,00		
	gniazda	1	10,00	10,00	1,00	10,00	0,2	2,00	1,00	0,00	0,00		
	oświetlenie	1	3,70	3,70	1,00	3,70	0,8	2,96	0,85	0,62	1,83		
	Pozostałe razem			87,73		87,73		37,28			19,21		
	<b>OGÓŁEM w złączu</b>			<b>177,16</b>		171,16		<b>101,36</b>	<b>0,89</b>	<b>0,51</b>	<b>51,56</b>	<b>113,72</b>	<b>164,3</b>
	<b>OGÓŁEM (bez ogrzewania)</b>			<b>152,26</b>		146,26		<b>91,40</b>	<b>0,87</b>	<b>0,56</b>	<b>51,56</b>		
	<b>Ogółem w złączu (po kompensacji)</b>			<b>177,16</b>		<b>171,16</b>	<b>0,57</b>	<b>101,36</b>	<b>0,94</b>	<b>0,37</b>	<b>37,94</b>	<b>108,23</b>	<b>156,40</b>

bez ogrzewania  $\text{tg}\varphi=0,77$

bateria kondensatorów (wstępnie)

$Q_b=Q_o \times (\text{tg } \varphi_o - \text{tg } \varphi + 0,1) =$

13,62

~14kVAr

gdzie  $\text{tg } \varphi = 0,4$  wg warunków przyłączenia